



Erstprüfungsbericht

Nummer: 252410 vom 18.03.2021

Mischgutsorte: **AC 22 B S**

Mischgutart: **B 22 S:Gw RA 25/55-55 A**

Lieferwerk: **ASW Kamen-Heeren**

Grundlagen: **TL Asphalt-StB 07/13 ZTV Asphalt-StB 07/13**

Belastungsklasse: **Bk10 bis Bk100**

Zusammensetzung des Gesteinskörnungsgemisches

Nr	M.-%	Bezeichnung	Lieferkörnung	Gewinnungsstätte	Lieferant
M 1	3,0	Kalksteinmehl	Füller	Dornap-Hahnenfurth	H. Oetelshofen GmbH & Co.
M 2	14,0	Kalkstein	GF85 0/2 gesichert	Hönnetal	KSV Kies und Splitt GmbH
M 3	7,0	Grauwacke	GC90/10 2/5	Letmathe-Lasbeck	Steinbruch Letmathe- Lasbeck
M 4	7,0	Grauwacke	GC90/15 5/8	Letmathe-Lasbeck	Steinbruch Letmathe- Lasbeck
M 5	7,0	Grauwacke	GC90/15 8/11	Letmathe-Lasbeck	Steinbruch Letmathe- Lasbeck
M 6	9,0	Grauwacke	GC90/15 11/16	Letmathe-Lasbeck	Steinbruch Letmathe- Lasbeck
M 7	23,0	Grauwacke	GC90/15 16/22	Letmathe-Lasbeck	Steinbruch Letmathe- Lasbeck
Asphaltgranulat					
G 1	30,0	RA 16 (Diverse Baustellen)			

Bindemittel / Zusätze

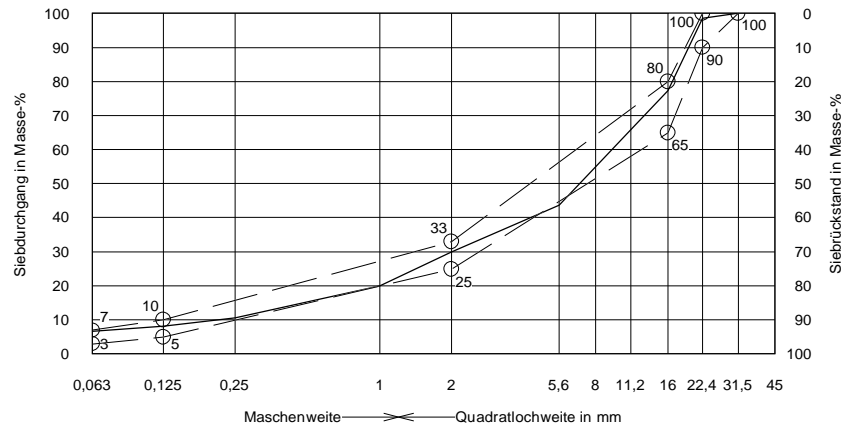
Bindemittel:	25/55-55 A	Mischgut- zusammensetzung	Sollwert	
			min	max
Mindestbindemittelgehalt nach TL	M.-%		4,2	
rechnerischer Mindestbindemittelgehalt nach TL	M.-%	4,2		
Wahl-Bindemittelgehalt	M.-%	4,2		
Erweichungspunkt Ring und Kugel (Ausgangsbindemittel)	°C	61,0		
Erweichungspunkt Ring und Kugel (Bindemittel aus Granulat)	°C	67,0		
Erweichungspunkt Ring und Kugel (resultierendes Bindemittel)	°C	63,2		
Äquisteifigkeitstemperatur	°C	58,0	45,0	62,0
Phasenwinkel	°	72,0		75,0

Mischguteigenschaften

		Mischgut- zusammensetzung	Sollwert	
			min	max
Rohdichte des Asphaltmischgutes	g/cm ³	2,526		
Raumdichte am Marshall-Probekörper	g/cm ³	2,407		
Hohlraumgehalt (ber.)	Vol.-%	4,7	3,5	6,5
Mineralstoffanteil VM	Vol.-%	85,4		
Bindemittelanteil VB	Vol.-%	9,9		
Fiktiver Hohlraumgehalt VMA	Vol.-%	14,6		
Hohlraumfüllungsgrad VFB	Vol.-%	67,8		
Proportionale Spurrinnentiefe RD Luft	%	2,4		
Verdichtungstemperatur	°C	145,0		
Rechnerischer Polierwiderstand (PSV - Wert)		63		
Anteil an feiner Gesteinskörnung mit einem ECS >35	%	100	100	

Kornzusammensetzung des Gesteinskörnungsgemisches			
mm	Rückstand	Durchgang	M.-%
> 45,00			grobe GK 70,1
45,00			
31,50		100,0	
22,40	1,4	98,6	
16,00	21,2	77,4	
11,20	11,6	65,8	
8,00	10,9	54,9	
5,60	11,3	43,6	
2,00	13,7	29,9	
1,00	10,0	19,9	
0,25	9,5	10,4	feine GK 23,3
0,125	2,4	8,0	
0,063	1,4	6,6	
< 0,063	6,6		Füller

Sieblinienbereich für AC 22 B S



Temperaturgrenzen [C°]	AC 22 B S	25/55-55 A	150 - 190
------------------------	-----------	------------	-----------

Mineralstoffanteile		Istwert	Sollwert	
			min	max
Füller	M.-%	6,6	3,0	7,0
Durchgang 0,125 mm	M.-%	8,0	5,0	10,0
feine Gesteinskörnung	M.-%	23,3		
grobe Gesteinskörnung	M.-%	70,1	67,0	75,0
Grobkorn	M.-%	22,6	20,0	35,0
Überkorn	M.-%	1,4		10,0
Rohdichte des Mineralgemisches	g/cm³	2,701		
Gesamtfliesskoeffizient	s.	35		

Beurteilung

Die eingesetzten Mineralstoffe sind güteüberwacht und entsprechen den Anforderungen der TL Gestein-StB 04.

Als Bindemittel wurde 25/55-55 A eingesetzt.

An der vorliegenden Mischgutzusammensetzung ist gemäß TL Asphalt-StB 07/13 ein ausreichendes Haftverhalten gegeben. Diese Mischung erfüllt die Anforderungen nach TL Asphalt-StB 07/13 an AC 22 B S.

KEMNA BAU Andrea GmbH. & Co. KG
ASPHALTSPILTT-WERK KAMEN-HEEREN
Wildeystr. 30, 59174 KAMEN-HEEREN

KEMNA Bau GmbH & Co. KG

Eignungsnachweis im Sinne der ZTV Asphalt-StB 07/13:

Hiermit erklärt der Auftragnehmer,

gegenüber dem Auftraggeber,

für die Baumaßnahme:

folgendes:

a) Die Angaben zur Zusammensetzung und zu den im Rahmen der Erstprüfung nach TL Asphalt-StB 07/13 durchgeführten Prüfungen sind der oben aufgeführten Rezeptur für Asphaltmischgut der Artikel-Nummer

252410 vom **18.03.2021** zu entnehmen.

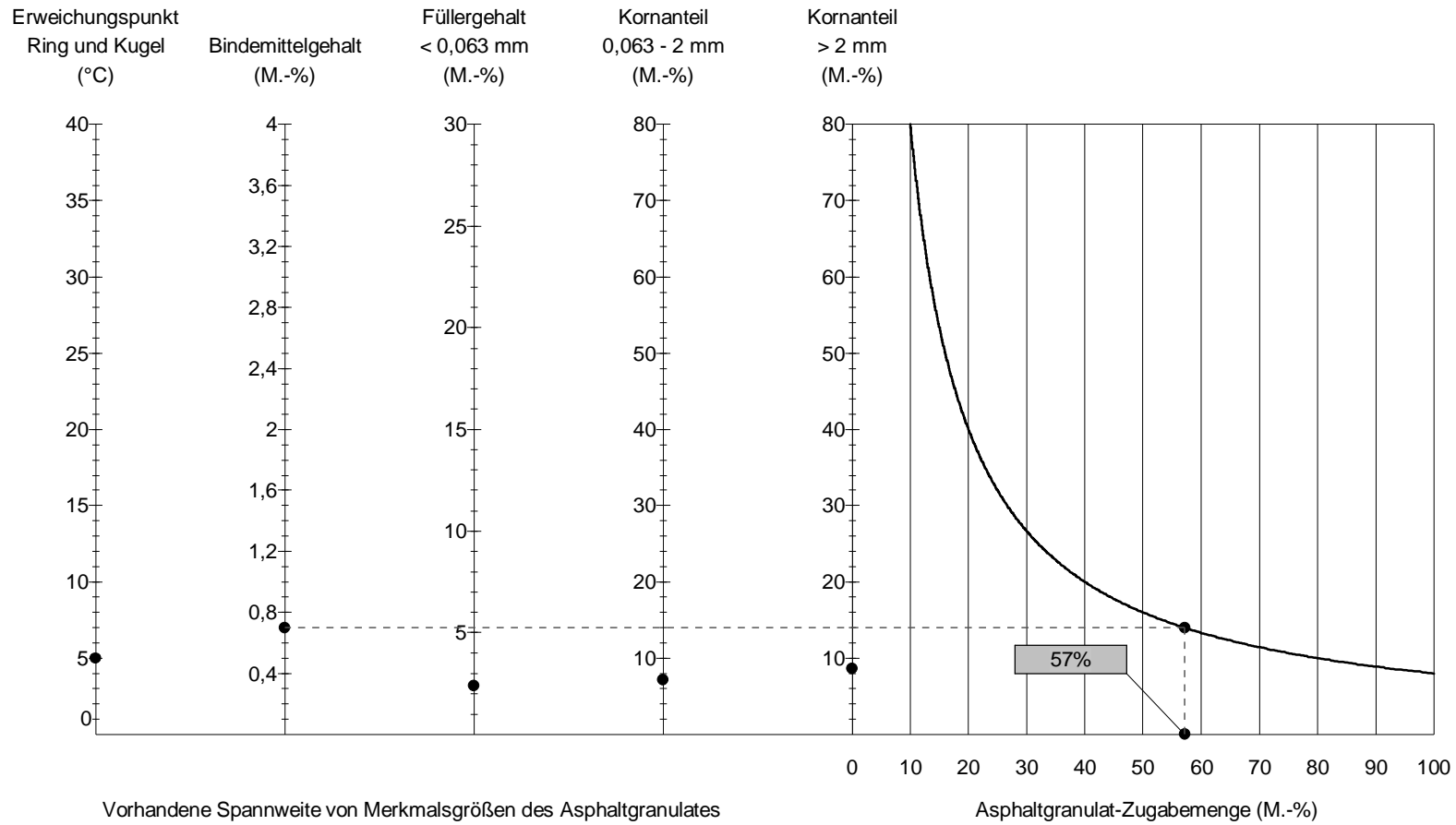
b) Das Asphaltmischgut ist für den vorgesehenen Verwendungszweck, wie er sich aus den im Bauvertrag festgelegten Anforderungen, insbesondere aus den folgenden OZ-Nummern ergibt, geeignet.

OZ-
Nummern:

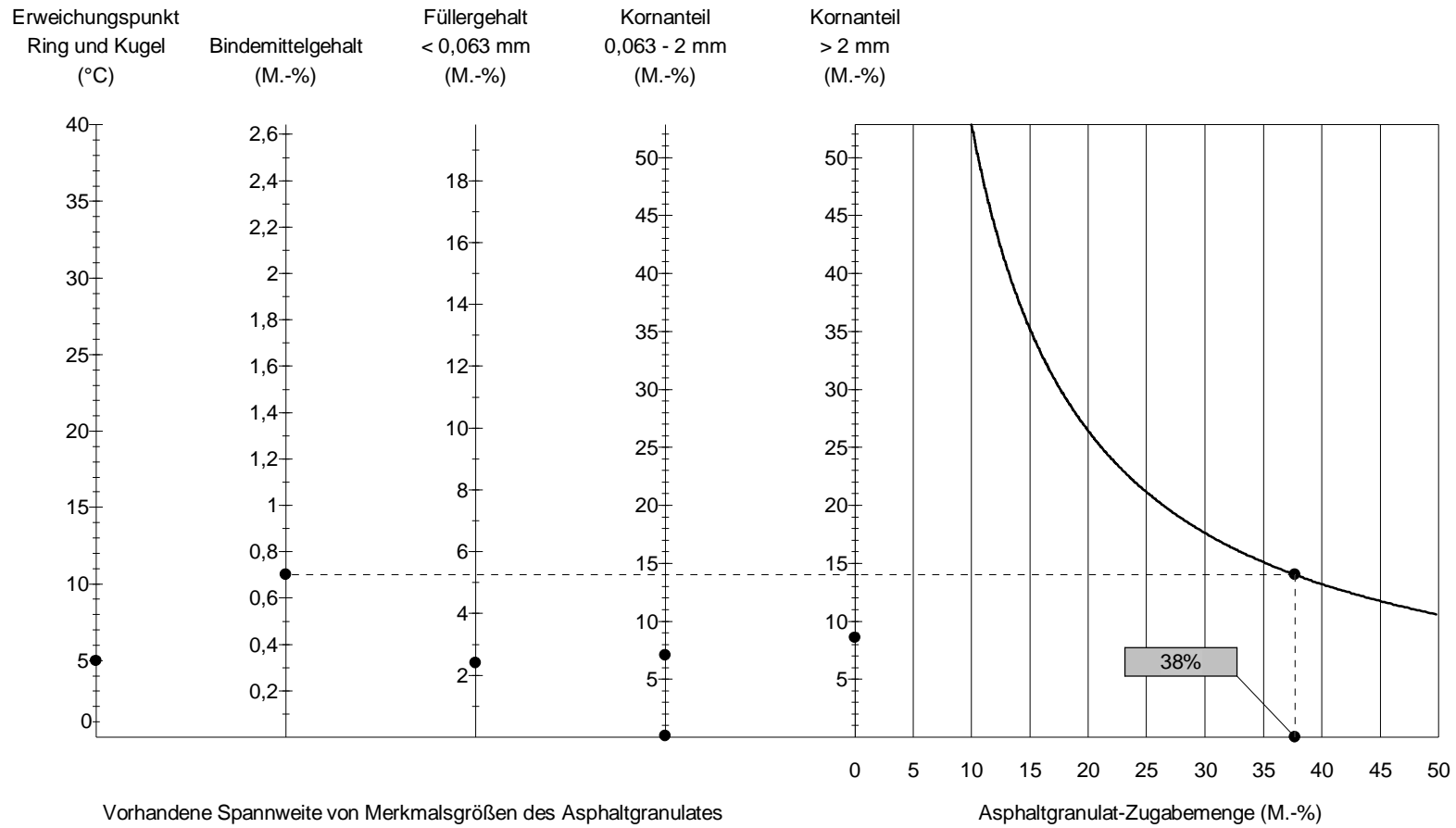
Ort, Datum

Auftragnehmer (Stempel / Unterschrift)

Nomogramm zur Bestimmung der maximal möglichen Asphaltgranulat-Zugabemenge Tragschichten



Nomogramm zur Bestimmung der maximal möglichen Asphaltgranulat-Zugabemenge Deck- und Binderschichten



Lagerplatz/Mischanlage:	ASW Kamen-Heeren (Heeren)
Bezeichnung des Asphaltgranulats (U RA d/D):	RA 16
Bezeichnung der Lagerhalde:	RA 16 linke Halle
Größe der Halde (in t):	ca. 2500,0
Herkunft des Asphaltgranulats (Baustelle):	Diverse Baustellen

Asphaltgranulat

Merkmal								Prüfung	Vorinfo			
Umweltverträglichkeit	Verwertungsklasse A ja <input checked="" type="checkbox"/>							<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
Eigenschaft/Merkmalgröße	Kategorie/Prüfergebnis/Verfahren							Prüfung	Vorinfo			
maximale Stückgröße U	5	8	11	16	22	32	45	56	63	<input checked="" type="checkbox"/>		
Gehalt an Feinanteilen UF	UF ₃ <input checked="" type="checkbox"/>		UF ₅	UF ₉		UF ₁₅		UF _{NR}		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Gleichmäßigkeit	Größter Wert		Kleinster Wert		Mittelwert		Spannweite					
<input type="checkbox"/>	Bindemittelgehalt (M.-%)		5,4		4,7		5,0		0,7		<input checked="" type="checkbox"/>	
	Erweichungspunkt (°C)		69,5		64,5		67,0		5,0		<input checked="" type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/>	Stück	Anteil <0,063mm (M.-%)		13,5		11,1		12,5		2,4		<input checked="" type="checkbox"/>
		oder Anteil 0,063/2mm (M.-%)		33,1		26,0		29,9		7,1		<input checked="" type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Korn	Anteil >2mm (M.-%)		62,1		53,5		57,7		8,6		<input checked="" type="checkbox"/>
Rohdichte (g/cm ³)		2,540							<input checked="" type="checkbox"/>			
Fremdstoffgehalt FM		FM _{1/0,1} <input checked="" type="checkbox"/>		FM _{5/0,1}		FM _{angegeben}		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			

Gesteinskörnungen

Eigenschaft/Merkmalgröße	Kategorie/Prüfergebnis							Prüfung	Vorinfo							
Stoffliche Kennzeichnung																
<input type="checkbox"/>	Art der Gesteinskörnungen		Diabas, Kalkstein, Grauwacke				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
	Art der Zusätze						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
Korngrößenverteilung	1,4D	D	D/2	2 mm	0,125 mm	0,063 mm										
Siebdurchgang (M.-%)	100,0	99,0	77,7	42,3	14,3	12,5		<input checked="" type="checkbox"/>								
Größtkorndurchmesser (mm)	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45	<input checked="" type="checkbox"/>								
Kornform																
<input type="checkbox"/>	Kornformkennzahl SI		SI ₁₅ <input checked="" type="checkbox"/>		SI ₂₀		SI ₅₀		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						
	Plattigkeitskennzahl FI		FI ₁₅ <input checked="" type="checkbox"/>		FI ₂₀		FI ₅₀		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						
Anteil gebrochener Körner C	C _{100/0} <input checked="" type="checkbox"/>	C _{95/1}	C _{90/1}	C _{50/30}	C _{NR}		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>								
Widerstand gegen Zertrümmerung																
<input type="checkbox"/>	Schlagzertrümmerung SZ		SZ ₁₈ <input checked="" type="checkbox"/>		SZ ₂₂		SZ ₂₆		SZ ₃₂		SZ ₃₅		SZ _{NR}		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	LA-Koeffizient LA		LA ₂₀		LA ₂₅		LA ₃₀		LA ₄₀		LA ₅₀		LA _{NR}		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Polierwert PSV	PSV ₅₁	PSV ₄₈	PSV ₄₂	PSV _{angegeben}	PSV _{NR}		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>								
Frostwiderstand																
<input type="checkbox"/>	Wasseraufnahme W _{cm}		W _{cm,0,5} <input checked="" type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>								
	Widerstand gegen Frost F		F ₁ <input checked="" type="checkbox"/>		F ₄		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>								
	Widerstand gegen Frost-Tausalz-Beanspruchung (M.-%)						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								

Bindemittel

Eigenschaft/Merkmalgröße	Prüfergebnis	Prüfung	Vorinfo
Bindemittelart			<input type="checkbox"/>
Erweichungspunkt Ring und Kugel (°C)	67	<input checked="" type="checkbox"/>	
Nadelpenetration (1/10mm)		<input type="checkbox"/>	